



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

REINRAUM 41 - BF 57 - BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

3135 /
3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS*



Scheuersaugmaschinen für den Einsatz in Reinräumen
Maschinen ab ISO-Klasse 5 mit HEPA-Filter für den Einsatz in Reinräumen, wo Verunreinigungen in der Umgebungsluft die Produktion von empfindlichen Bauteilen, Pharmaka, etc. erheblich stören oder sogar unmöglich machen.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Die Verkleidungen und Abdeckungen der Maschine sind aus Edelstahl hergestellt; der Maschinenkorpus ist durch ein antistatisches Ableitband mit dem Fußboden verbunden

EXKLUSIVE KOMponentEN



Die Abluft der Turbine wird mittels HEPATEX-Filter der Klasse H13 gereinigt. Schmutzpartikel, die mit der Schmutzflotte vom Fußboden in den Schmutzwassertank gesaugt wurden, werden nicht wieder ungefiltert in die Umgebung abgegeben



Der Lenkgriff ist aus Edelstahl gefertigt und mit einer Handgelenkerdung für den Maschinenbediener ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		41 BF 57	41 BF 68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3135	3740
Arbeitsbreite	mm	570	680
Saugfußbreite	mm	870	1000
Bürstenanzahl		1 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	40	40
Tankart		konventionell	konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	172	178
Abmessungen (LxBxH)	mm	1430x605x1130	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten.