



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

HOSPITAL 51 BF 68 H

FLÄCHENLEISTUNG

3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in Krankenhäusern und Pflegeeinrichtungen. Die Maschine ist für die strengen Hygiene- und Lärmschutzvorschriften in diesen Einrichtungen entwickelt worden. Die geringen Geräuschemissionen sorgen für einen flüsterleisen und unauffälligen Betrieb der Maschine.



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert.



Die Oberflächen sind sehr glatt und hygienisch perfekt sauber zu halten.

TECHNOLOGIE



Die ACX-Steuerung ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit.

EXKLUSIVE KOMponentEN



Optional kann der Tank aus Edelstahl (Werkstoff Nr.14301) gefertigt werden, um eine höhere Mortalitätsrate von Keimen zu gewährleisten.



GWS Chemplus optional erhältlich. An der Dosierpumpe kann das Mischungsverhältnis im 10er Raster von 1:5000 bis 1:50 (0,2-2 %) eingestellt werden.



Mit einem gleichmäßigen dünnen Wasserfilm werden mit einer Tankfüllung bis 1.200 m² sauberer Boden produziert.

TECHNISCHE DATEN

51 BF 68 HOSPITAL

Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3740
Arbeitsbreite	mm	680
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenn		2
Tankvolumen	l	50
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	175
Abmessungen (LxBxH)	mm	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten