



SCHEUERSAUGMASCHINEN PREMIUM LINE

31 B 50

FLÄCHENLEISTUNG

2000 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE



CFS

Wasserverteilung mit Wasser-
verteilung und H₂O-Stopp



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes
mechanisches System, damit
die Bürste stets
perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank
intuitivem Bedienfeld.
Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl,
konstruiert für beste
Absaugung auch bei hoher
Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel
von Bürste, Sauglippen und
Saugschläuchen

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Das Gestell ist voll verzinkt und bietet so den besten Korrosionsschutz für die Schweißkonstruktionen aus Stahl



Griff und Saugfuß sind serienmäßig aus rostfreiem Edelstahl WNR. 1.4301 gefertigt. Das sichert einen unproblematischen Einsatz auch bei der Verwendung von hochaggressiven Reiniger

EXKLUSIVE KOMponenten



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet



Ablass- und Saugschlauch aus hochflexiblem PU mit Softknick-Zone



Großer Tankdeckel für die schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung

TECHNISCHE DATEN-

31 B 50

Theoretische Flächenleistung max.*	m ² /h	2000
Arbeitsbreite	mm	500
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenanzahl		1 (Teller)
Tankvolumen	l	26
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 76 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	4
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	100
Abmessungen (LxBxH)	mm	1240x510x950

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten