

# 51 BEX 50

FLÄCHENLEISTUNG

2000 m<sup>2</sup>/h

GARANTIE

3 JAHRE



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 21, Kategorie 2GD.

Zertifiziert nach der gültigen Explosionsschutzrichtlinie gemäß 2014/34/EU-ATEX mit der Baumusterprüfbescheinigung AR18ATEX077.



SLSTM  
SELBST-  
NIVELLIERUNGS-  
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

## AUSGEWÄHLTE MATERIALIEN



Maschinenkorpus und Tanksystem aus rostfreiem Edelstahl. Robust und langlebig auch unter härtesten Einsatzbedingungen.



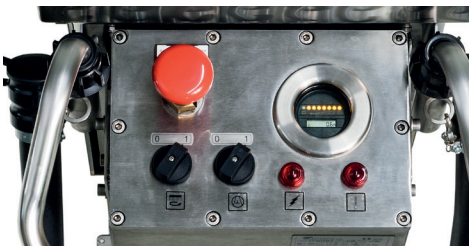
Zertifiziert nach der gültigen Explosionsrichtlinie gemäß 2014/34/EU-ATEX für explosionsgefährdete Bereiche der Zonen 1 und 21, Kategorie 2GD.



Gekapselte 24 V-Antriebsbatterie im Spezialtrog gewährleistet höchste Sicherheit.



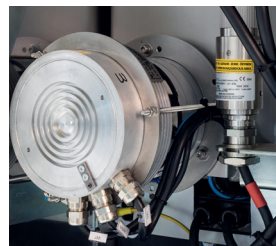
## EXKLUSIVE KOMponenten



Benutzerfreundliches Bedienfeld mit Not/Aus, Batteriestandskontrolle und Betriebsstundenzähler.



Batterieladestecker



Gekapselte Turbine für hohe Saugleistung.



Teller elektrisch leitfähig, Bürstenbesatz mit min. 10 % Phosphorbronze-Anteil.

## TECHNISCHE DATEN

### 51 Bex 50

Theoretische Flächenleistung max.	m <sup>2</sup> /h	2000	Zertifiziert durch Albarubens	AR18ATEX077
Arbeitsbreite	mm	500	Spezifikation	II
Saugfußbreite	mm	820	Gerätegruppe	2GD
Bürstenanzahl		1 (Teller)	Kategorie	IIB IIIB T4 T135°C
Tankvolumen	l	50	Für Ex-Zonen	Zone 1 / Zone 21
Tankart		konventionell		
Spannung	V	24 V (12x2 V) - 128 Ah Nass		
Geschwindigkeit max.	Km/h	4		
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	313		
Abmessungen (LxBxH)	mm	1285x605x1130		

\* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten