

664

MAXIMALE
PRODUKTIVITÄT

2600 m²/h

ARBEITSBREITE

600 mm

SPANNUNG

12_v



BATTERIEN NICHT ENTHALTEN – BATTERIELADEGERÄT ENTHALTEN

ANWENDUNGSBEREICHE

EINZELHANDEL



HO.RE.CA



GEBÄUDEREINIGUNG



KOMMUNEN



INNOVATIONEN



SLS™ SELF
LEVELLING-
SYSTEM



WEICHE
REINIGUNGS-
OBERFLÄCHE

SPEZIFIKATIONEN



GROSSES ABFALLFACH



INTUITIVE BEDIENKONSOLE



EINSTELLBARER GRIFF

TECHNISCHE DATEN

CODE		664
LEISTUNG		MSUT00651
Arbeitsbreite	mm	600
Arbeitsbreite inkl. Seitenbesen	mm	825
Max. theoretische Produktivität	m²/h	2600
Spannung	V-Ah	12-42
Stromversorgung	W /PS	180
Kehrgutbehältervolumen	L	45
Entladesystem für den Kehrgutbehälter	Typ/mm	niedrig-manuell
Filteroberfläche	m²	1
Filtertyp		Panel-Papier
Max. Geschwindigkeit	km/h	3,5
Max. Aufstieg	%	2
Gewicht ohne Batterien	kg	41
Abmessungen (L x B x H)	mm	1033 X 815 X 994

STANDARD-ZUBEHÖR

		664
BÜRSTEN		
HAUPTBÜRSTE		PMVR02228
SEITENBÜRSTE		SPPV00303
FILTER		
FILTER		FTDP00013

BATTERIEN UND BATTERIELADEGERÄTE

BATTERIEN	NR.	EIGENSCHAFT	ABMESSUNG	LAUFZEIT	BATTERIE-LADEGERÄTE
AGM-Batterie BAAC00019	1	12 V 42 Ah (C5)	195 x 165 x 175	110	Serienmäßig enthalten 12 V, 5 Ah

EMPFOHLENE BATTERIEN UND BATTERIELADEGERÄTE