

464

MAXIMALE
PRODUKTIVITÄT

2187 m²/h

ARBEITSBREITE

460 mm

SPANNUNG

12_v



BATTERIEN NICHT ENTHALTEN – BATTERIELADEGERÄT ENTHALTEN

ANWENDUNGSBEREICHE

EINZELHANDEL



HO.RE.CA



GEBÄUDEREINIGUNG



KOMMUNEN



INNOVATIONEN



SLS™ SELF
LEVELLING-
SYSTEM



WEICHE
REINIGUNGS-
OBERFLÄCHE

SPEZIFIKATIONEN



GROSSES ABFALLFACH



INTUITIVE BEDIENKONSOLE



EINSTELLBARER GRIFF

TECHNISCHE DATEN

CODE		464
LEISTUNG		MSUT00649
Arbeitsbreite	mm	460
Arbeitsbreite inkl. Seitenbesen	mm	625
Max. theoretische Produktivität	m²/h	2187
Spannung	V-Ah	12
Stromversorgung	W /PS	180 W
Kehrgutbehältervolumen	L	35
Entladesystem für den Kehrgutbehälter	Typ/mm	niedrig-manuell
Filteroberfläche	m²	1
Filtertyp		Panel-Papier
Max. Geschwindigkeit	km/h	3,5
Max. Aufstieg	%	2
Gewicht ohne Batterien	kg	38
Abmessungen (L x B x H)	mm	1033 x 615 x 994

STANDARD-ZUBEHÖR

		464
BÜRSTEN		
HAUPTBÜRSTE		PMVR01121
SEITENBÜRSTE		SPPV00303
FILTER		
FILTER		FTDP00013

BATTERIEN UND BATTERIELADEGERÄTE

BATTERIEN	NR.	EIGENSCHAFT	ABMESSUNG	LAUFZEIT	BATTERIE-LADEGERÄTE
AGM-Batterie BAAC00019	1	12 V 42 Ah (C5)	195 x 165 x 175	110	Serienmäßig enthalten 12 V, 5 Ah

EMPFOHLENE BATTERIEN UND BATTERIELADEGERÄTE