



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

51 BF 68

FLÄCHENLEISTUNG

3740 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV - geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen.



CFS

Wasserverteilung mit Wasserverteiler und H2O-Stopp, Teil von GWS.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

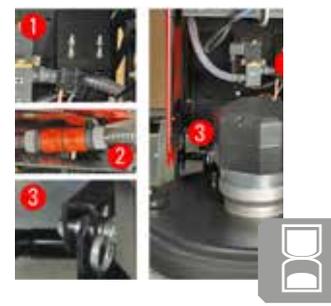


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten ANtriebsräder mit rutschfester, nichtradierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow Maschinen für geringste Servicekosten

INNOVATIVE KOMPONENTEN



Großer Tankdeckel für schnelle Befüllung und einfache Tankreinigung



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechsellvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		51BF68
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	9740
Arbeitsbreite	mm	680
Saugfußbreite	mm	870
Bürstenanzahl		1 (Teller)
Tankvolumen	l	50
Tankart		konventionell
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 105 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	175
Abmessungen (LxBxH)	mm	1390x690x1130

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten