



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

131 BF 100 S

FLÄCHENLEISTUNG

5500 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



SLSTM
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



CFS

Wasserverteilung mit Wasserverteilung und H2O-Stopp, Teil von GWS



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

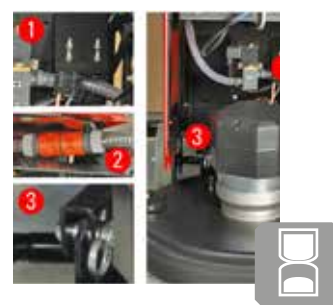


Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nichtradierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponenten



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechselvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		131 BF100S
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	5500
Arbeitsbreite	mm	1000
Saugfußbreite	mm	1150
Bürstenanzahl		3 (Teller)
Tankvolumen	l	130
Tankart		Flexwand
Spannung	V	24 V (6x6 V) - 240 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	268
Abmessungen (LxBxH)	mm	1680x1020x1165

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten