



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

121 BF 72 - BF 85

FLÄCHENLEISTUNG

3960 /
4675 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



GWS™
GANSOW
WATERMANAGEMENT
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNGS-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.



NO TOOLS

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen..



CFS

Wasserverteilung mit Wasserverteilung und H2O-Stopp, Teil von GWS.



AUTO STOP

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung.

EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert



Wartungsfreundlicher und kompletter Zugang zu allen mechanischen und elektrischen Maschinenteilen

LANGLEBIG



Hoher Fahrkomfort durch die groß dimensionierten Antriebsräder mit rutschfester, nichtradrierender PU-Bandage



Hochwertige Maschinenteile in vielen Gansow-Maschinen für geringste Servicekosten

EXKLUSIVE KOMponenten



Das Flexwand-Tanksystem bietet ein großes Wasservolumen auf kleinstem Raum. Sehr gute Zugänglichkeit für die notwendige Tankhygiene.



Der Saugfuß aus Edelstahl ist mit einer Schnellwechselvorrichtung zum Wechseln der Sauglippen ausgestattet

TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

		121 BF 72	121 BF 85
Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	3960	4675
Arbeitsbreite	mm	720	850
Saugfußbreite	mm	1000	1150
Bürstenanzahl		2 (Teller)	2 (Teller)
Tankvolumen	l	120	120
Tankart		Flexwand	Flexwand
Spannung	V	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL	24 V (4x6 V) - 180 Ah GEL
Geschwindigkeit max.	Km/h	5,5	5,5
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	194	196
Abmessungen (LxBxH)	mm	1630x760x1155	1670x860x1155

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten