



SCHEUERSAUGMASCHINEN/SONDERMODELLE - PREMIUM LINE

70 BEX 53

FLÄCHENLEISTUNG

2120 m²/h

GARANTIE

3 JAHRE



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2.

Zertifiziert nach den gültigen Vorschriften gemäß ATEX 94/9/EG mit der Baumusterprüfbescheinigung TÜV 06 ATEX 7345.



SLS™
SELBST-
NIVELLIERUNG-
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt.



HANDLING

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld. Griffbügel verstellbar.



EDD

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit.

EINFACHES HANDLING



LANGLEBIG



Der gesamte Maschinenkorpus und die Maschinentanks sind in rostfreiem Edelstahl gefertigt und bieten somit den höchsten Schutz bei der Verwendung von aggressiver Reinigungsschemie

In Bereichen der Zone 1 und 2, wo der Umgang mit Stoffen, die mit Sauerstoff reagieren können, eine Explosionsgefahr hervorruft, bietet die 70 Bex 53 den gesetzlich geforderten Schutz

Die 24 V-Spezialbatterie ist in einem speziell gefertigten Stahltrog eingebaut und verhindert die Explosionsgefahr

EXKLUSIVE KOMponentEN



Benutzerfreundliches Bedienfeld mit Not/Aus, Batteriestandskontrolle und Betriebsstundenzähler



Der Ladestecker



Die Turbine



Teller elektrisch leitfähig. Bürstenbesatz mit min. 10 % Phosphorbronze-Anteil

TECHNISCHE DATEN

70 Bex 53

Theoretische Flächenleistung max.	m ² /h	2120	Zertifiziert durch TÜV Nord	ATEX 94/9/EG
Arbeitsbreite	mm	530	Spezifikation	EEx II 2G IIB T4
Saugfußbreite	mm	870	Gerätegruppe	II
Bürstenanzahl		1 (Teller)	Kategorie	2G
Tankvolumen	l	70	Für Ex-Zonen	Zone 1 / Zone 2
Tankart		konventionell		
Spannung	V	24 V (2x12 V) - 160 Ah ACID - im Stahltrog		
Geschwindigkeit max.	Km/h	4		
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	358		
Abmessungen (LxBxH)	mm	1500x830x1165		

* Die objektbezogenen praktischen Flächenleistungen kalkulieren unsere Fachberater für Sie kostenlos.

Technische Änderungen vorbehalten